item



Das item Förderbandsystem

Gesamtkatalog

Das item Förderbandsystem



Modular: perfekt abgestimmte Förderbandstrecken

Aus spezialisierten Komponenten und Standardprofilen entstehen tausende mögliche Kombinationen, damit Sie die passende Anlage für jedes Transportgut erhalten:

- einzelne oder parallele Gurte und Zahnriemen
- bis zu 2400 mm Breite und 6000 mm Länge
- Elektromotoren mit integriertem oder separatem Getriebe



Erweiterbar: nahtlose Integration in Ihre Arbeitsumgebung

item Förderbänder sind kompatibel zu den über 4000 Komponenten des item Systembaukastens und einfach integrierbar in Maschinen und Schutzeinrichtungen:

- riesige Auswahl an kompatiblem Zubehör und Profilen
- sowohl freistehend als auch in Anlagen eingebaut einsetzbar
- Lösungen für Produktion und Warenfluss aus einem Guss



Zuverlässig: wartungsarmes Design und erprobte Technik

item Bandfördertechnik wurde für geringen Wartungsaufwand entworfen und auf Langlebigkeit getestet:

- selbstzentrierende Umlenkungen für Gurte und Zahnriemen
- Pendelkugellager und Elastomer-Kupplungen gleichen Fluchtungsfehler aus
- in die Nut integrierte Spannfunktion

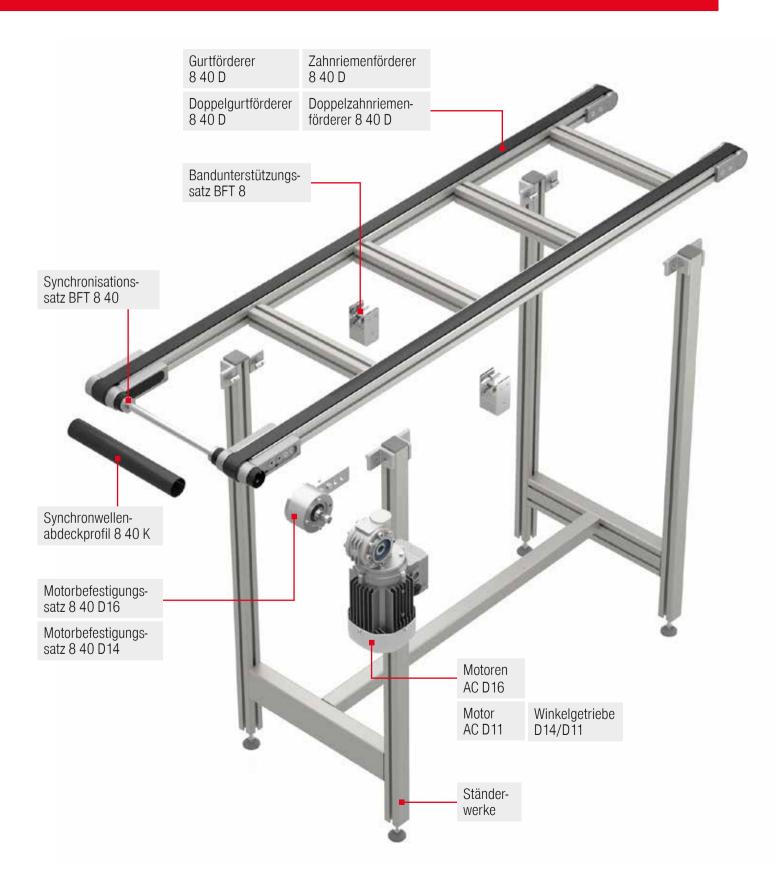


Verfügbar: einfache Optimierung und kurze Lieferzeiten

Wir kümmern uns um die Details. item optimiert Ihre Förderbandanlage gemäß Ihrer Anforderungen und liefert sie in kürzester Zeit:

- erfahrene Planer stellen jedes Förderband nach Ihren Vorgaben zusammen
- in den item Produktions- und Logistikzentren wird Ihre Anlage aufgebaut und einbaufertig geliefert
- die item Logistikkette und Lager stellen eine hohe Lieferfähigkeit sicher





Inhaltsverzeichnis



Bandfördertechnik

Gurtförderer	16
Doppelgurtförderer	18
Zahnriemenförderer	20
Doppelzahnriemenförderer	22



Antriebselemente

Motoren und Getriebe	25
Motorbefestigungssätze	31
Synchronisierung	33



Zubehör

Bandunterstützungssatz BFT 8	36
Ständerwerke	37



Technische Daten

Nomenklatur der Produktbezeichnungen	39
Motoren	4
Ninkelgetriebe	4



Verkettung von Arbeitsplätzen mit automatisierter Stetigförderung

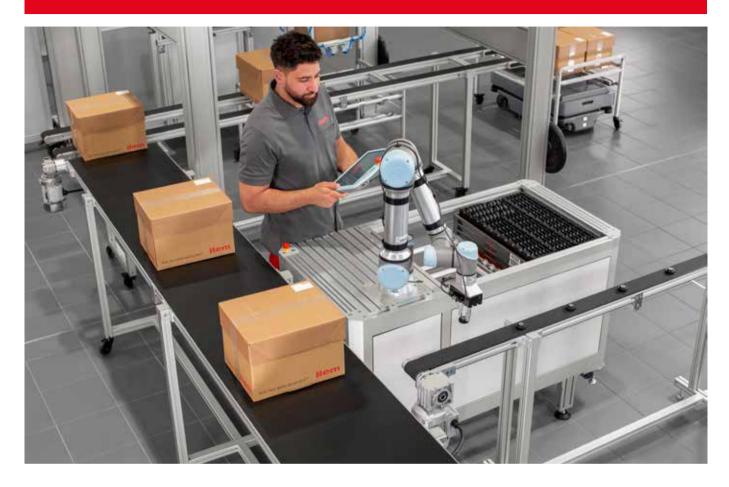


Bei der Verkettung von Arbeitsstationen sorgen Förderbänder für einen kontinuierlichen Materialfluss ohne manuellen Eingriff des Personals. Je nach Bauart des Förderbands können Produkte in chaotischer Reihenfolge oder vorsortiert auf Werkstückträgern sowie in Behältern transportiert werden. So lassen sich leichte Einzelteile ebenso weiterleiten wie schwere Baugruppen. Die Transportgeschwindigkeit kann dabei den Erfordernissen des Arbeitsprozesses angepasst werden.

Die Vorteile des item Förderbandsystems:

- 1) Für jede Aufgabe optimierbar durch große Auswahl an Transportgurten, Förderbreiten und Antrieben
- 2) Einfache Integration in andere Anlagen durch Aluminiumprofile mit Systemnuten 8 und die Kompatibilität zum item Systembaukasten
- 3) Schonende und sichere Übergabe, weil die schlanke Umlenkrolle einen äußerst geringen Spalt auf der Ausgabeseite ermöglicht
- 4) Hohe Prozesssicherheit durch verwindungssteifen Tragrahmen und optimiertes Ständerwerk, das für die Einbausituation einfach angepasst werden kann

Verknüpfung von Arbeitsprozessen im Taktbetrieb



Mit einem Förderband im Taktbetrieb synchronisieren Sie zwei Arbeitsprozesse miteinander. Die Produktentnahme kann dadurch automatisiert oder teilautomatisiert erfolgen. So können Sie beispielsweise Einzelartikel in größeren Verpackungseinheiten effizient zusammenfassen. Die nahtlose Integration der Prozesse erlaubt den Weitertransport ins Lager oder den Versand per Förderband oder Fahrerlosem Transportsystem (FTS).

Die Vorteile des item Förderbandsystems:

- 1) Einfache Verknüpfung von Arbeitsprozessen, weil das Förderband direkt in Arbeitsinseln oder Maschinen integriert werden kann
- 2) Einfache Planung und reduzierte Teilevielfalt, weil Einzel- und Doppelbänder auf denselben Designprinzipien basieren
- 3) Genaue Steuerung des Arbeitstakts durch zahlreiche Antriebsvarianten mit abgestimmten Getriebeübersetzungen
- 4) Hohe Zuverlässigkeit durch wartungsarme Komponenten sowie selbstzentrierende Umlenkungen für Gurte und Zahnriemen



Hybrider Einsatz von Förderbändern und Rollenbahnen



In der Produktion kommen in der Regel unterschiedliche Transportverfahren zum Einsatz. Die Schnittstellen entscheiden, wie effizient die Intralogistik funktioniert. Zum einen müssen die Übergänge von einer Transportmethode zur anderen exakt abgestimmt werden, damit Produkte nicht unnötig durch Stöße belastet werden. Zum anderen muss die Belastung für die Mitarbeiter beachtet werden, weil schweres Heben oder häufig wiederholte Handgriffe ermüden und zu Unkonzentriertheit oder körperlichen Schäden führen können.

Die Vorteile des item Förderbandsystems:

- Rollenbahnen, Transportwagen und Regale durch den item Systembaukasten einfach für den Einsatz eines Förderbands anpassbar
- 2) Sanfter Übergang von der Rollenbahn zum Förderband und umgekehrt durch platzsparende Antriebs- und Umlenkrollen und exakte Ausrichtung der Förderhöhen
- 3) Zu 100 Prozent maßgeschneiderte Lösungen durch große Auswahl an kompatiblen Komponenten für den industriellen Einsatz
- 4) Zuverlässiger Betrieb durch verwindungssteifen Tragrahmen, der individuelle Anbauten einfach möglich macht

Das item Förderbandsystem im Überblick



Gurtförderer 8 40 D

- durchgängiges Band
- in acht Breiten bis 400 mm
- für Stückgut auch mit unregelmäßiger Auflagefläche
- maximale Streckenlast bis 25 kg/m
- staufähige Bänder verfügbar
- bis zu 20° Steigung
- zwei Antriebskonzepte zur Wahl
- Länge der Förderstrecke 500 bis 6000 mm
- Transportbandgeschwindigkeit von 2,5 bis 28,9 m/min



Doppelgurtförderer 8 40 D

- parallele Gurte
- Förderbreite 40 oder 80 mm wählbar
- Gesamtbreite bis 2400 mm
- für eigenstabiles Transportgut
- maximale Streckenlast 25 kg/m
- staufähige Bänder verfügbar
- bis zu 20° Steigung
- zwei Antriebskonzepte zur Wahl
- Länge der Förderstrecke 500 bis 6000 mm
- Transportbandgeschwindigkeit von 2,5 bis 28,9 m/min



Zahnriemenförderer 8 40 D

- verstärkter Zahnriemen
- Förderbreite 40 oder 80 mm wählbar
- für schweres Transportgut
- maximale Streckenlast 25 kg/m
- staufähige Bänder verfügbar
- bis zu 20° Steigung
- zwei Antriebskonzepte zur Wahl
- Länge der Förderstrecke 500 bis 6000 mm
- Transportbandgeschwindigkeit von 2,8 bis 31,4 m/min



Doppelzahnriemenförderer 8 40 D

- parallele, verstärkte Zahnriemen
- Förderbreite 40 oder 80 mm wählbar
- Gesamtbreite bis 2400 mm
- für hohe Transportgewichte
- präziser Lauf bei seitlich wirkenden Kräften
- maximale Streckenlast 25 kg/m
- staufähige Bänder verfügbar
- bis zu 20° Steigung
- zwei Antriebskonzepte zur Wahl
- Länge der Förderstrecke 500 bis 6000 mm
- Transportbandgeschwindigkeit von 2,8 bis 31,4 m/min



Fünf technische Highlights im Detail



1) Langlebiges Design gleicht Fluchtungsfehler aus

Kleine Abweichung mit großer Wirkung: Wenn Achsen und Lager bei Förderbändern nicht exakt ausgerichtet sind, lässt die ungleichmäßige Belastung die Komponenten schneller verschleißen. Das item Förderbandsystem verwendet deshalb ausgleichende Pendelkugellager und Elastomer-Kupplungen. Sie gleichen leichte Fluchtungsfehler selbsttätig aus und sorgen so für eine lange Lebensdauer der Komponenten. Durch die konisch-zylindrische Formgebung zentrieren die Rollen das Band automatisch.



2) Spannfunktion in die Nut integriert

Nerviges Nachspannen? Nicht mit dem item Förderbandsystem. Die Spannfunktion ist in die Nut des Trägerprofils integriert. Diese Bauweise ermöglicht einen idealen Kraftfluss in das Profil. Zusätzlich lässt sich die Spannschraube feinfühlig justieren und festziehen. Der einzige Nachteil: Da Ihr Förderband vormontiert geliefert wird, werden Sie vermutlich nichts davon bemerken, weil Sie nicht nachspannen müssen.



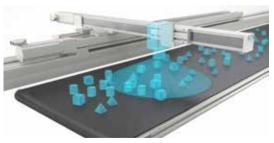
3) Zwei Antriebskonzepte zur Wahl

Viele Förderbänder sind geschlossene Systeme. Warum eigentlich? Das item Förderbandsystem lässt Ihnen die Wahl, wie der ideale Antrieb für Sie aussieht. Bevorzugen Sie Motor und Getriebe als Einheit? Der energieeffiziente Motor AC D16 besitzt ein integriertes Spiroplan®-Winkelgetriebe und wird in einem Arbeitsschritt montiert. Oder möchten Sie die Option, mit einer anderen Getriebeübersetzung das Band in unterschiedlichen Geschwindigkeiten zu betreiben? Beim Motor AC D11 sind Elektroantrieb und Getriebe separat. So können Sie einfach das Getriebe wechseln und das Förderband samt Motor weiterverwenden.



4) Motorposition und -ausrichtung einfach ändern

Flexibilität in der Produktion erfordert manchmal, die Anordnung von Arbeitsinseln und Lagerorten zu verändern. Deshalb wurde beim item Förderbandsystem die notwendige Anpassungsfähigkeit von Anfang an im Produktdesign berücksichtigt. Durch die Motorbefestigungssätze können Sie den Antrieb ohne Demontage des Förderbands innerhalb kürzester Zeit auf die andere Seite wechseln. Und die Ausrichtung der Motor-Getriebe-Kombination lässt sich in 90°-Schritten verändern. So kann ein Antrieb, der oberhalb des Förderbands montiert ist, in wenigen Minuten um 180° gedreht befestigt werden.



5) Modulares Design für jede Einbausituation

Förderbänder sind immer Teil eines Produktionsprozesses. Das item Förderbandsystem passt sich deshalb Ihrer Produktionsumgebung an. Sie brauchen 5500 mm freistehendes Band in 1500 mm Höhe und 400 mm Breite? Kein Problem. Sie müssen in einer Maschine schwere Werkstücke um 1500 mm bewegen? Geht. Oder Produkte regelmäßig in eine Anlage transportieren? Das modulare Design ist so variabel, wie Sie es vom item Systembaukasten gewohnt sind. Alles passt zusammen und lässt sich durch die universelle Systemnut zu einer durchgängigen Lösung miteinander verbinden.



item liefert einbaufertig

In unseren Produktions- und Logistikzentren wird Ihr item Förderband nach Ihren Vorgaben gefertigt und in kürzester Zeit einbaufertig geliefert. Die weltweite Logistikkette stellt eine hohe Lieferfähigkeit sicher.

Konfigurationshilfe - Der schnelle Weg zum Förderband

Das item Förderbandsystem macht es einfach, die passende Förderstrecke in kürzester Zeit zu erhalten. Mit der Online-Konfigurationshilfe auf der item Homepage skizzieren Sie die Förderaufgabe und die Rahmendaten. Auf Basis Ihrer Vorgaben legt ein erfahrener Konstrukteur die Anlage passend aus.

Das erspart Ihnen eigene Berechnungen zu Streckenlast, Motorleistung oder Durchbiegung. Sie erhalten umgehend ein Angebot samt CAD-Modell und einer detaillierten Beschreibung. Alle Details können passend zu Ihren Anforderungen angepasst werden.

So erhalten Sie binnen weniger Tage ein maßgeschneidertes und einbaufertiges Förderband aus einer Hand. Einfach auspacken, anschließen und sofort nutzen. Folgende Kriterien müssen bei der Auswahl des passenden Förderbands berücksichtigt werden:

1. Förderaufgaben

1.1. Produkteigenschaften

Das passende Förderband wird unter Berücksichtigung der Produkteigenschaften wie Gewicht, Maße und Oberflächenbeschaffenheit (ölig, scharfkantig, hohe Produkttemperatur etc.) ausgewählt. Auch die Transportlage der Produkte beeinflusst die Auswahl. Zahnriemenförderer sind gut geeignet bei höheren Produktgewichten.

Kriterien:

- Produktgewicht [kg]
- Produktmaße: Länge x Breite x Höhe [mm]
- Produktform
- Behälter/Werkstückträger: ja/nein
- Besonderheiten: heiße, ölige, scharfkantige Oberfläche; Stoßempfindlichkeit

1.2. Taktung

Ein Förderband verknüpft zwei Arbeitsprozesse, die Fördergut in einem definierten Tempo aufnehmen und abgeben. Die Geschwindigkeit des Bands kann an die Taktung angeglichen werden. Die meisten Förderbänder laufen ohne Unterbrechung im Stetigbetrieb. Die Entnahme erfolgt kontinuierlich. Beim Staubetrieb läuft das Band unter den gestauten Produkten am Ende der Förderstrecke weiter. Gewicht und Reibung der zu transportierenden Produkte beeinflussen die Auswahl der Motor-Getriebe-Kombination.

Kriterien:

- Aufnahme [Stück pro Minute]
- Aufnahme-Taktung: regelmäßig/chaotisch
- Entnahme [Stück pro Minute]
- Entnahme-Taktung: regelmäßig/chaotisch
- Stauung: ja/nein

2. Transportweg und Fördergeschwindigkeit

Die Länge der Transportstrecke sowie die Gesamtmenge an gleichzeitig gefördertem Material sind zentrale Kriterien bei der Wahl des passenden Förderbands. Außerdem müssen die Art des Transports (Einzelstücke, KLT/Werkstückträger) sowie die Fördergeschwindigkeit berücksichtigt werden. Gurtförderer über 2000 mm Länge benötigen eine Bandunterstützung im Untertrum.

Kriterien:

- Länge Förderstrecke: [mm]
- Fördergeschwindigkeit: [m/s]
- Förderhöhe/Steigung: [Grad]

Alle Details finden Sie ab Seite 15 (Kapitel "Bandfördertechnik").

3. Antrieb und Übersetzung

Motor und Getriebe bestimmen zusammen die gewünschte Fördergeschwindigkeit in Abhängigkeit zur Streckenlast. Je nach Nutzungskonzept können Sie zwischen einem Direktantrieb mit integriertem Winkelgetriebe oder mit separatem Getriebe wählen. Beim item Förderbandsystem lässt sich die Position des Elektromotors auch nachträglich tauschen und die Ausrichtung des Antriebs in 90°-Schritten verändern.

Kriterien:

- Getriebe: integriert/separat
- Motorposition: rechts/links
- Motorstellung: 0°/90°/180°/270°

Alle Details finden Sie ab Seite 24 (Kapitel "Antriebselemente").

4. Ständer/Einbausituation

Durch die modulare Bauweise können item Förderbänder freistehend genutzt oder in andere Anlagen integriert werden. Die Kompatibilität zum item Systembaukasten gibt Ihnen bei der Nutzung die maximale Flexibilität. Abgestimmte Ständerdesigns machen es einfach, Förderstrecken in der benötigten Arbeitshöhe zu nutzen.

Alle Details finden Sie ab Seite 35 (Kapitel "Zubehör").



item plant für Sie!

Nutzen Sie die praktische Konfigurationshilfe.



item Design & Awards



Qualität und Design

Nichts ist wichtiger als Zuverlässigkeit. Deshalb vertrauen Konstrukteure weltweit den Produkten von item. Wir legen höchsten Wert auf Qualitätsmanagement in jedem Arbeitsschritt. Alle Komponenten absolvieren bereits in der Designphase ein umfangreiches Testprogramm. Die Untersuchungen werden auch für existierende Produktlinien permanent wiederholt.

Gutes Design bedeutet für item, durch die Nutzung von physikalischen Prinzipien nach der optimalen technischen Lösung zu suchen. Für Produkte, die elegant und funktional sind. Deshalb wird item regelmäßig für gutes Design ausgezeichnet.











Weitere Produktreihen von item

Ein Prinzip, unendliche Möglichkeiten: Die item Produktreihen lassen sich einfach kombinieren und gemeinsam nutzen. Kompatible Komponenten und Adapter erlauben es beispielsweise, einen Rahmen aus Profilen des MB Systembaukastens mit Profilrohren des Lean Production Systembaukastens an einem Tisch des Arbeitsplatzsystems zu nutzen. Zu den einzelnen Produktreihen stehen gesonderte Kataloge zur Verfügung, die Sie herunterladen oder bestellen können.

item erweitert und überarbeitet regelmäßig seine Produktpalette. Auf unserer Homepage finden Sie stets aktuelle Informationen zu allen Neuheiten und den bestehenden Produkten: item24.de

MB Systembaukasten

Der item MB Systembaukasten ist die Lösung für alle konstruktiven Aufgaben im Maschinen- und Betriebsmittelbau. Seine Einsatzgebiete reichen vom einfachen Gestell bis zur komplett automatisierten Produktionsstraße. Die modularen Komponenten sind die Basis für Profilrahmen und Schränke, Schutz- und Trennwände, Elektro- und Pneumatik-Lösungen. Universelle Befestigungs- und Öffnungselemente ermöglichen den Bau von Türen, Klappen und geschlossenen Flächen. Zuverlässigkeit und Erweiterbarkeit garantieren, dass alle Konstruktionen lange genutzt werden können.

Baureihe XMS

Perfekt abgestimmte Maschinenkabinen: Mit der Baureihe XMS konstruieren Sie für jeden Arbeitsprozess den passenden Maschinenrahmen mit wenig Aufwand. Die hochfunktionalen Profile XMS besitzen integrierte Funktionen wie Kabelkanäle und spezielle Dichtungsnuten für staubdichte und schallabsorbierende Türen. Als Rahmenformen stehen Vier-, Sechs- oder Achteck zur Verfügung. Die Prozessebenen lassen sich servicefreundlich abgrenzen. Die glatten Außenflächen sind sehr leicht zu reinigen und erfüllen höchste Ansprüche an das Design.

Lean Production Systembaukasten

Optimiert für die schlanke Fertigung! Auf Basis des Profilrohrsystems D30 aus Aluminium entstehen in kürzester Zeit kosteneffiziente Betriebsmittel wie stabile Regale, Transportwagen oder Arbeitsstationen. Komplette Intralogistiklösungen mit integrierten Rollenbahnen können vor Ort gebaut und kontinuierlich weiterentwickelt werden. Für das Plus an Produktivität sorgt mechanische Automatisierung ohne aufwendige Antriebe oder Sensoren. Dank der dauerhaft haltbaren Verbindungstechnik bleiben auch Betriebs- und Wartungskosten schlank.



item24.de/epaper-mb



item24.de/epaper-xm



item24.de/epaper-lp



Alle Informationen sofort verfügbar

item Produktkataloge finden Sie übersichtlich aufbereitet und bequem blätterbar als E-Paper im Internet. Auswählen und sofort lesen!

Automationssystem

Durch das item Automationssystem erhalten Sie leistungsfähige, einbaufertige Lineareinheiten. Eine item linear motion unit® besteht aus Lineareinheit, Motor, Getriebe und Steuerung. Alle Komponenten werden mit der Auswahl- und Auslegungssoftware item MotionDesigner® exakt auf Ihre Anwendung abgestimmt. Das Komplettsystem wird in Wunschlänge geliefert und ist direkt einsatzbereit. Das reduziert die Gesamtkosten erheblich. Für jeden Einsatzzweck steht eine große Auswahl verschiedener Antriebselemente etc. zur Verfügung.

Treppen/Podeste System

Das Treppen/Podeste System ist der Spezialist zum Bau normgerechter Überstiege, sicherer Wartungsebenen und umlaufender Arbeitspodeste. So können Mitarbeiter alle Bereiche einer Maschine oder Halle erreichen und dort geschützt arbeiten. Die Lösungen lassen sich perfekt an die jeweilige Raumsituation anpassen. Die Komponenten können freistehend genutzt oder nahtlos in einen Maschinenrahmen integriert werden. So entstehen zuverlässige Treppen, Geländer und Podeste aus einem Guss, die allen Anforderungen an Ergonomie und Sicherheit entsprechen.

Online Tools

Besser als manuelles Blättern, Zeichnen und Rechnen: Mit Software und Online Tools von item konstruieren Sie individuelle Lösungen in Rekordzeit. Intelligente Konfiguratoren kennen die Komponenten. Vom Entwurf über die Optimierung bis zur Inbetriebnahme stellen die Online Tools sicher, dass alles zusammenpasst. Digital Engineering beschleunigt Planung und Abstimmung mit persönlichem Projektspeicher, Stücklisten, CAD-Daten oder 3D-PDFs. Zu den Online Tools gehören das Engineeringtool, der item MotionDesigner® oder der Arbeitsplatz-Konfigurator.



item24.de/epaper-au



item24.de/epaper-tp



item24.de/konfiguratoren





Bandfördertechnik

Spezialisiert und trotzdem modular: Vier Förderbandlösungen stehen zur Wahl, die für unterschiedliche Aufgaben optimiert sind. Sie basieren auf denselben Designprinzipien, die für höchste Variabilität und für Langlebigkeit sorgen. So können Sie stets das passende Transportsystem für Ihre Aufgabe wählen und müssen keine Kompromisse bei der Integration in andere Anlagen machen.

Diese Bandförderer stehen zur Wahl:

- Gurtförderer 8 40 D mit durchgängigem Band in Breiten bis zu 400 mm
- Doppelgurtförderer 8 40 D mit parallelen Bändern in zwei Breiten und variablen Abständen
- Zahnriemenförderer 8 40 D für schweres Transportgut mit durchgängigem Band in zwei Breiten
- Doppelzahnriemenförderer 8 40 D mit parallelen Bändern in zwei Breiten und variablen Abständen

Durch die modulare Bauweise verfügen alle vier Baureihen über dieselben Vorteile:

- zwei Bandoberflächen für staufähigen oder nicht-staufähigen Betrieb mit einer Steigung von bis zu 20° verfügbar
- in die Nut integrierter Spannmechanismus
- hohe Lebensdauer der mechanischen Komponenten durch Pendelkugellager und Elastomer-Kupplung zum Ausgleich von Fluchtungsfehlern
- kompakte Umlenkung auf der Entnahmeseite lässt viel Raum für den Folgeprozess
- Elektromotor wahlweise mit integriertem oder separatem Getriebe
- Motorposition lässt sich rasch wechseln, ohne das Förderband zu demontieren
- Getriebe kann in vier Stellungen befestigt werden
- stabiler Tragrahmen mit frei nutzbaren Nuten 8 erleichtert die Befestigung von Zubehör und Ständern
- kompatibel zu über 4000 Komponenten aus dem item Systembaukasten
- sicher gemäß DIN EN 619:2019-06 für Stetigförderer und Systeme



Übersicht Gurtförderer

- in acht Breiten bis 400 mm verfügbar
- wartungsarmes und fehlerverzeihendes Design
- für Stückgut auch mit unregelmäßiger Auflagefläche

Der Gurtförderer 8 40 D ist in acht Breiten bis 400 mm und in Längen bis 6000 mm verfügbar. Das durchgängige Band ermöglicht den effizienten Transport von Stückgut jeder Art – auch mit unregelmäßiger Auflagefläche.

Der stabile Tragrahmen mit zwei frei nutzbaren Nuten 8 erleichtert die Befestigung von Zubehör, den Anschluss von Ständern und die Integration in Maschinen.

Je nach Gurtart ist der Gurtförderer 8 40 D durch geringere Haftreibung staufähig oder für die kontinuierliche Beförderung von Werkstücken mit einer Steigung von bis zu 20° ausgelegt. Ein reibungsarmes Gleitblech aus 2 mm Edelstahl unterstützt das Band zusätzlich.



Alle Vorteile serienmäßig:

- durchgängiges Band für leichte Kleinteile
- stützendes Gleitblech aus Edelstahl
- staufähiger Gurt erhältlich
- wartungsarme Pendelkugellager
- einbaufertige Lieferung in kürzester Zeit





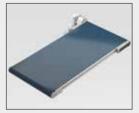












Fördersystem	Transportbandgeschwindigkeit	max. Gesamtlast im Förderbetrieb	max. Gesamtlast im Staubetrieb
Gurtförderer 8 40 D -40	2,5-28,9 m/min	15 kg	4 kg
Gurtförderer 8 40 D -80	2,5-28,9 m/min	27 kg	8 kg
Gurtförderer 8 40 D -120	2,5-28,9 m/min	38 kg	12 kg
Gurtförderer 8 40 D -160	2,5-28,9 m/min	51 kg	17 kg
Gurtförderer 8 40 D -200	2,5-28,9 m/min	63 kg	22 kg
Gurtförderer 8 40 D -240	2,5-28,9 m/min	75 kg	26 kg
Gurtförderer 8 40 D -320	2,5-28,9 m/min	100 kg	35 kg
Gurtförderer 8 40 D -400	2,5-28,9 m/min	100 kg	45 kg

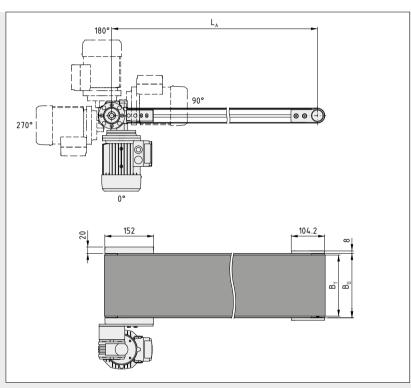


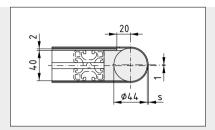


Gurtförderer 8 40 D

- ein durchgängiger Gurt
- bis zu 400 mm Gesamtförderbreite
- maximale Gesamtstreckenlast 25 kg/m







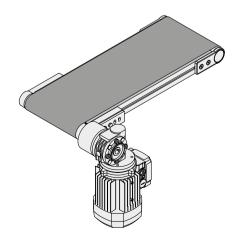
Transportband	S
staufähig (schwarz)	1,8 mm
nicht staufähig (petrolfarben)	2,0 mm



item plant für Sie!

Nutzen Sie die praktische Konfigurationshilfe.

Motoren und Getriebe	≘ 25
Motorbefestigungssätze	■ 31



Gurtförderer 8 40 D

Länge Achsabstand L_A Gesamtbreite Förderer B_G Breite Transportband B_T Transportbandgeschwindigkeit max. Gesamtlast im Förderbetrieb max. Gesamtlast im Staubetrieb max. Streckenlast Antriebsanordnung Antriebsposition

 $500-6000 \text{ mm} \\ 40, 80, 120, 160, 200, 240, 320, 400 \text{ mm} \\ B_{\text{G}}\text{-}10 \text{ (wenn } B_{\text{G}} = 40, 80 \text{ dann } B_{\text{G}}\text{-}5) \\ 2,5-28,9 \text{ m/min} \\ 100 \text{ kg} \\ 45 \text{ kg} \\ 25 \text{ kg/m} \\ \text{Auslaufseite links/rechts} \\ 0^{\circ}, 90^{\circ}, 180^{\circ}, 270^{\circ}$



8



Übersicht Doppelgurtförderer

- Bandabstand bis zu 2400 mm
- für eigenstabile Produkte
- für Stetigförderung mit und ohne Stauung

Der Doppelgurtförderer 8 40 D ist mit zwei Transportbandbreiten und in Längen bis 6000 mm verfügbar. Der Abstand zwischen den Gurten kann passend gewählt werden. Die synchronisierten Bänder ermöglichen den effizienten Transport von eigenstabilen Produkten.

Der stabile Tragrahmen mit vier frei nutzbaren Nuten 8 erleichtert die Befestigung von Zubehör, den Anschluss von Ständern und die Integration in Maschinen. Der Freiraum zwischen den beiden Gurten erlaubt die Montage von Sensoren und Aktoren unterhalb des Transportguts.

Je nach Gurtauslegung ist der Doppelgurtförderer 8 40 D durch geringere Haftreibung staufähig oder für die kontinuierliche Beförderung mit einer Steigung von bis zu 20° ausgelegt.



Alle Vorteile serienmäßig:

- zwei synchronisierte Gurte
- Motorposition rasch wechselbar
- Spannmechanismus in der Nut
- Sensoren etc. zwischen den Bändern montierbar
- langlebig und wartungsarm





Fördersystem	Transportbandgeschwindigkeit	max. Gesamtlast im Förderbetrieb	max. Gesamtlast im Staubetrieb
Doppelgurtförderer 8 40 D -40	2,5-28,9 m/min	30 kg	8 kg
Doppelgurtförderer 8 40 D -80	2,5-28,9 m/min	55 kg	17 kg

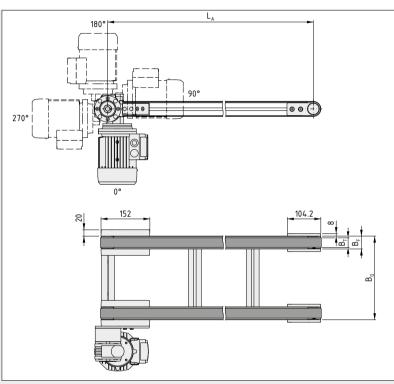


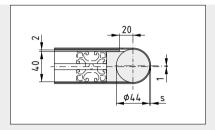


Doppelgurtförderer 8 40 D

- zwei synchronisierte Gurte
- bis zu 2400 mm Gesamtförderbreite
- maximale Gesamtstreckenlast 25 kg/m





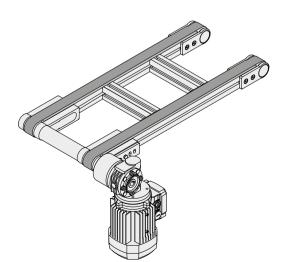


Transportband	S
staufähig (schwarz)	1,8 mm
nicht staufähig (petrolfarben)	2,0 mm



item plant für Sie!

Nutzen Sie die praktische Konfigurationshilfe.



Doppelgurtförderer 8 40 D

Länge Achsabstand L_A Gesamtbreite Förderer B_G Breite Transportband B_T Breite Förderer B_F Transportbandgeschwindigkeit max. Gesamtlast im Förderbetrieb max. Gesamtlast im Staubetrieb max. Streckenlast Antriebsanordnung Antriebsposition 500-6000 mm 172-2400 mm B_F-5 mm 40, 80 mm 2,5-28,9 m/min 55 kg 17 kg 25 kg/m

Auslaufseite links/rechts 0°, 90°, 180°, 270°



■ 41



Übersicht Zahnriemenförderer

- in zwei Breiten verfügbar
- für höhere Transportgewichte
- wartungsarmes und fehlerverzeihendes Design

Der Zahnriemenförderer 8 40 D ist in zwei Transportbandbreiten und in Längen bis 6000 mm verfügbar. Der langlebige Zahnriemen mit integrierten Stahllitzen bewegt auch schwere Transportstücke schlupffrei.

Reibungsarme Bordkanten unterstützen den Zahnriemen bei seitlich wirkenden Kräften und erhöhen die Arbeitssicherheit. Je nach Gurtart ist der Zahnriemenförderer 8 40 D durch geringere Haftreibung staufähig oder für die kontinuierliche Beförderung mit einer Steigung von bis zu 20° ausgelegt.

Der stabile Tragrahmen mit zwei frei nutzbaren Nuten 8 erleichtert die Befestigung von Zubehör, den Anschluss von Ständern und die Integration in Maschinen.



Alle Vorteile serienmäßig:

- schlupffreier Betrieb durch Zahnriemen
- präzise steuerbar für Taktbetrieb
- einfach in Anlagen integrierbar
- langlebig und wartungsarm
- einbaufertige Lieferung in kürzester Zeit





Fördersystem	Transportbandgeschwindigkeit	max. Gesamtlast im Förderbetrieb	max. Gesamtlast im Staubetrieb
Zahnriemenförderer 8 40 D -40	2,3-30,9 m/min	90 kg	45 kg
Zahnriemenförderer 8 40 D -80	2,3-30,9 m/min	100 kg	50 kg

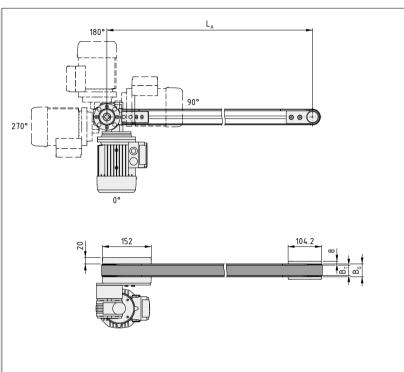


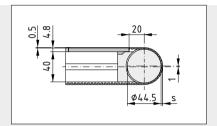


Zahnriemenförderer 8 40 D

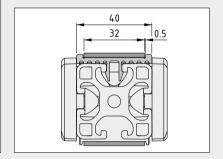
- ein durchgängiger Zahnriemen
- Gesamtförderbreite von 40 mm oder 80 mm
- maximale Gesamtstreckenlast 25 kg/m







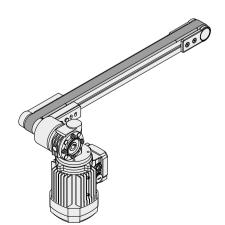
Zahnriemen	S
staufähig (schwarz)	2,2 mm
nicht staufähig (schwarz)	3,4 mm





item plant für Sie!

Nutzen Sie die praktische Konfigurationshilfe.

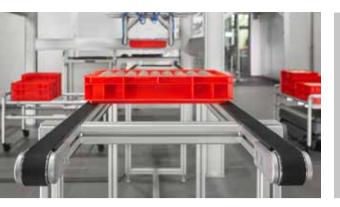


Zahnriemenförderer 8 40 D

 $\begin{array}{c} \text{L\"{a}nge Achsabstand L}_{\text{\tiny A}} \\ \text{Gesamtbreite F\"{o}rderer B}_{\text{\tiny G}} \end{array}$ Breite Transportband B_T
Transportbandgeschwindigkeit
max. Gesamtlast im Förderbetrieb max. Gesamtlast im Staubetrieb max. Streckenlast Antriebsanordnung Antriebsposition

500-6000 mm 40, 80 B_G-8 mm 2,3-30,9 m/min 100 kg 50 kg 50 kg/m 25 kg/m Auslaufseite links/rechts 0°; 90°; 180°; 270°





Übersicht Doppelzahnriemenförderer

- Bandabstand bis zu 2400 mm
- für hohe Transportgewichte
- präziser Lauf bei seitlich wirkenden Kräften

Der Doppelzahnriemenförderer 8 40 D ist mit zwei Gurtbreiten und in Längen bis 6000 mm verfügbar. Der Abstand zwischen den synchronisierten Bändern kann bis zu 2400 mm betragen. Dies ermöglicht den effizienten Transport von schweren, eigenstabilen Produkten.

Bordkanten unterstützen die langlebigen Zahnriemen mit integrierten Stahllitzen bei seitlich wirkenden Kräften und erhöhen die Arbeitssicherheit. Je nach Gurtart ist der Doppelzahnriemenförderer 8 40 D durch geringere Haftreibung staufähig oder für die kontinuierliche Beförderung mit einer Steigung von bis zu 20° ausgelegt.

Der stabile Tragrahmen mit vier frei nutzbaren Nuten 8 erleichtert die Befestigung von Zubehör, den Anschluss von Ständern und die Integration in Maschinen. Der Freiraum zwischen den beiden Gurten erlaubt die Montage von Sensoren und Aktoren unterhalb des Transportguts.



Alle Vorteile serienmäßig:

- zwei synchronisierte Zahnriemen
- verwindungssteifer Tragrahmen
- geeignet für Werkstückträger
- sicherer Betrieb durch Bordkanten
- Elastomerkupplung gleicht Fluchtungsfehler aus





Fördersystem	Transportbandgeschwindigkeit	max. Gesamtlast im Förderbetrieb	max. Gesamtlast im Staubetrieb
Doppelzahnriemenförderer 8 40 D -40	2,3-30,9 m/min	90 kg	45 kg
Doppelzahnriemenförderer 8 40 D -80	2,3-30,9 m/min	100 kg	50 kg

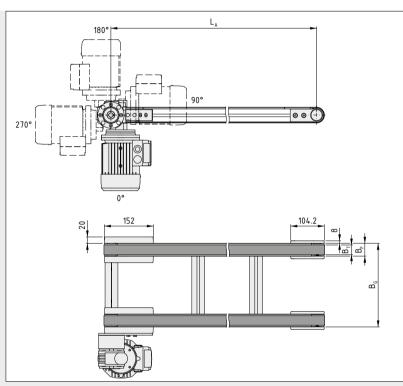


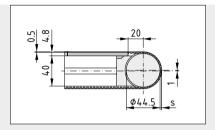


Doppelzahnriemenförderer 8 40 D

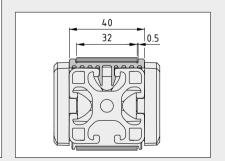
- zwei synchronisierte Zahnriemen
- bis zu 2400 mm Gesamtförderbreite
- maximale Gesamtstreckenlast 25 kg/m







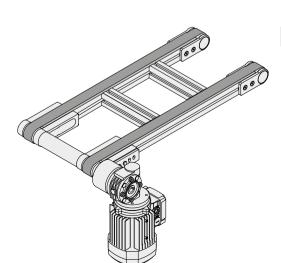
Zahnriemen	S
staufähig (schwarz)	2,2 mm
nicht staufähig (schwarz)	3,4 mm





item plant für Sie!

Nutzen Sie die praktische Konfigurationshilfe.



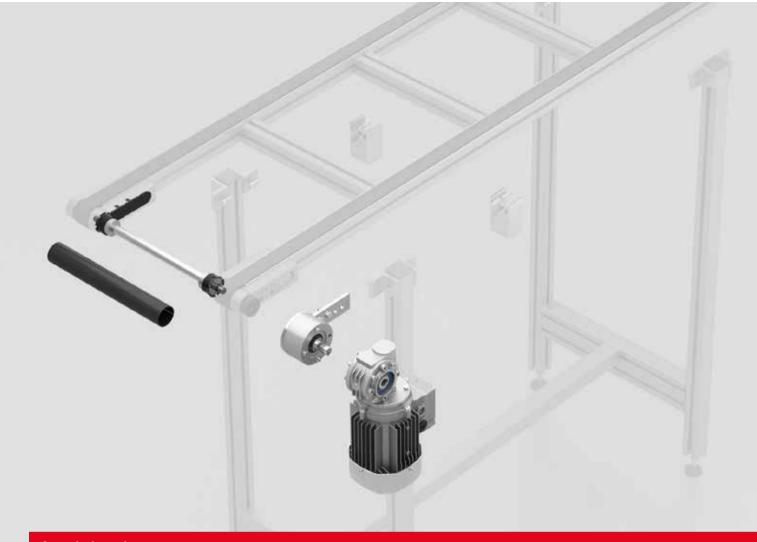
Doppelzahnriemenförderer 8 40 D

Länge Achsabstand L_A
Gesamtbreite Förderer B_G
Breite Transportband B_T
Breite Förderer B_F
Transportbandgeschwindigkeit
max. Gesamtlast im Förderbetrieb
max. Gesamtlast im Staubetrieb
max. Streckenlast
Antriebsanordnung
Antriebsposition

500-6000 mm 172-2400 mm B_F8 mm 40, 80 2,3-30,9 m/min 100 kg 50 kg 25 kg/m Auslaufseite links/rechts 0°, 90°, 180°, 270°



■ 41



Antriebselemente

Die richtige Kombination für Ihre Anwendung: Motor und Getriebe bestimmen zusammen die Bandgeschwindigkeit. Beim item Förderbandsystem haben Sie zusätzlich die Wahl zwischen zwei Nutzungskonzepten.

Diese beiden Motor-Getriebe-Kombinationen stehen als Direktantriebe zur Wahl:

- Motor AC D16 mit integriertem Winkelgetriebe (sechs Übersetzungen)
- Motor AC D11 mit separatem Getriebe (sechs Übersetzungen)

Elektromotoren mit integriertem Getriebe sind besonders energieeffizient und erfordern einen geringeren Montageaufwand. Motoren mit separatem Getriebe sind hingegen flexibler und ermöglichen durch einen Getriebewechsel, dasselbe Band mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten zu betreiben.

Egal, für welche Kombination Sie sich entscheiden: Durch den jeweiligen Motorbefestigungssatz sind beide Varianten als Plug-and-play-Lösung mit allen item Förderbändern nutzbar.

Durch die modulare Bauweise verfügen alle Antriebsvarianten über dieselben Vorteile:

- die Antriebseinheit kann auf der rechten oder linken Seite des F\u00f6rderbands angeschlossen werden
- die Motorposition lässt sich rasch wechseln, ohne das Förderband zu demontieren
- die Getriebeausrichtung kann in vier Stellungen in 90°-Schritten gewählt werden
- die Spreiznabenkupplung des Befestigungssatzes gleicht leichte Fluchtungsfehler der Antriebsrolle aus
- zwei oder mehr Bänder können einfach synchronisiert werden auch nachträglich
- Schutz des Personals durch sichere Abdeckung der Synchronwelle
- Feinabstimmung des Drehstrommotors mit optionalem Frequenzumrichter möglich





Motoren AC D16

- Elektromotor mit integriertem Winkelgetriebe
- leise und energieeffizient
- sechs Getriebeübersetzungen verfügbar

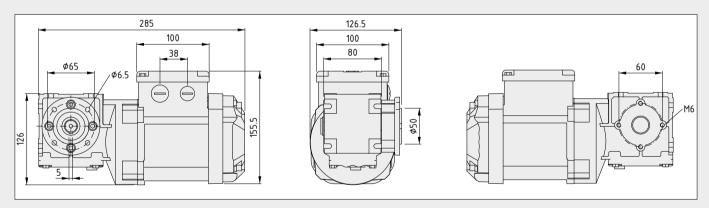
Der Motor AC D16 ist ein hochwertiger Elektromotor mit integriertem Spiroplan®-Getriebe. Das Winkelgetriebe ist in sechs festen Übersetzungen für unterschiedliche Bandgeschwindigkeiten verfügbar. In Kombination mit einem optionalen Frequenzumrichter kann die Geschwindigkeit des Förderbands präzise eingestellt werden.

Die Einheit aus Asynchronmaschine und fest verbautem Winkelgetriebe erleichtert die Montage. Zudem ist das Aluminiumgehäuse sehr leicht, leise und langlebig. Der Motor AC D16 besitzt den hohen Wirkungsgrad IE3 gemäß DIN EN 60034-30:2009.

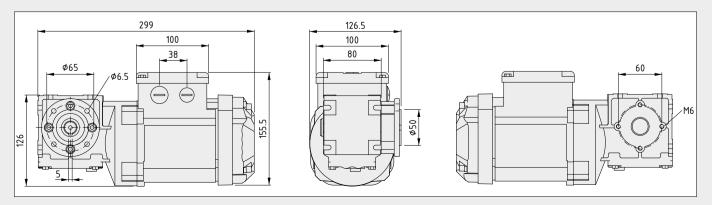
Die Antriebseinheit wird rechts oder links mit dem Förderband verbunden. Zur Montage dient der Motorbefestigungssatz 8 40 D16. Position und Ausrichtung können mit wenigen Handgriffen verändert werden.

Für den sicheren Betrieb verschließt ein Sicherheitsstopfen die nicht belegte Seite der Motor-Hohlwelle.

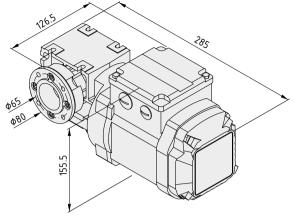




Anschlussmaße für Motoren AC D16-120W



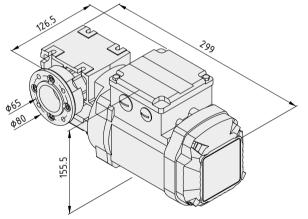
Anschlussmaße für Motoren AC D16-180W



Motor AC D16-120W-i32		
Nennleistung	120 W	
Getriebeübersetzung	32,5	
Nenndrehzahl 50Hz	42 1/min	
Nenndrehmoment	17 Nm	
Nennfrequenz	50/60 Hz	
Nennspannung	230/400 V	
Nennstrom	0,71/0,41 A	
Wirkungsgradklasse	IE 3	
Schutzklasse	IP 54	
Wärmeklasse	130 °C	

m = 6,1 kg

1 Stück		0.0.705.48
Motor AC D16-120W-i75		
Nennleistung	120 W	
Getriebeübersetzung	75	
Nenndrehzahl 50Hz	18 1/min	
Nenndrehmoment	25 Nm	
Nennfrequenz	50/60 Hz	
Nennspannung	230/400 V	
Nennstrom	0,71/0,41 A	
Wirkungsgradklasse	IE 3	
Schutzklasse	IP 54	
Wärmeklasse	130 °C	
	m = 6,1 kg	
1 Stück	-	0.0.705.49



Motor AC D16-180W-i6		
Nennleistung	180 W	
Getriebeübersetzung	6.57	
Nenndrehzahl 50Hz	209 1/min	
Nenndrehmoment	7 Nm	
Nennfrequenz	50/60 Hz	
Nennspannung	230/400 V	
Nennstrom	0,99/0,56 A	
Wirkungsgradklasse	IE 3	
Schutzklasse	IP 54	
Wärmeklasse	130 °C	
	m = 6.9 kg	
1 Stück		0.0.705.44

Nennleistung	180 W	
Getriebeübersetzung	10,3	
Nenndrehzahl 50Hz	134 1/min	
Nenndrehmoment	11 Nm	
Nennfrequenz	50/60 Hz	
Nennspannung	230/400 V	
Nennstrom	0,99/0,56 A	
Wirkungsgradklasse	IE 3	
Schutzklasse	IP 54	
Wärmeklasse	130 °C	
	m = 6.9 kg	
1 Stück		0.0.705.45



Motor AC D16-180W-i14		
Motor AC D16-180W-i14 Nennleistung Getriebeübersetzung Nenndrehzahl 50Hz Nenndrehmoment Nennfrequenz Nennspannung Nennstrom Wirkungsgradklasse Schutzklasse	180 W 14,3 96 1/min 14 Nm 50/60 Hz 230/400 V 0,99/0,56 A IE 3 IP 54	
Wärmeklasse 1 Stück	130 °C m = 6,9 kg	0.0.705.4
Motor AC D16-180W-i19		
Nennleistung Getriebeübersetzung Nenndrehzahl 50Hz Nenndrehmoment Nennfrequenz Nennspannung Nennstrom Wirkungsgradklasse Schutzklasse Wärmeklasse	180 W 19,5 71 1/min 18 Nm 50/60 Hz 230/400 V 0,99/0,56 A IE 3 IP 54 130 °C m = 6,9 kg	
1 Stück		0.0.705.47



Motor AC D11

- Elektromotor mit separatem Winkelgetriebe
- einfacher Wechsel des Getriebes möglich
- leicht und leise

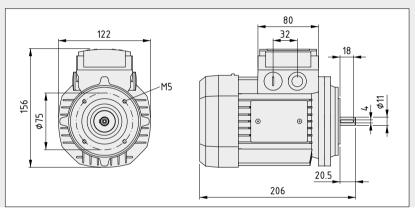
Der item Motor AC D11 ist ein zuverlässiger Drehstrommotor für Förderbänder. Mit einem Winkelgetriebe D14/D11 in der passenden Übersetzung und einem optionalen Frequenzumrichter können Sie die Geschwindigkeit einer Anlage sehr genau bestimmen.

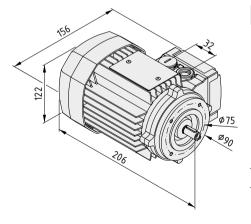
Da Asynchronmaschine und Winkelgetriebe separate Einheiten sind, lässt sich der Motor AC D11 mit verschiedenen Getrieben kombinieren. Die modulare Bauweise erleichtert die Umrüstung einer Förderstrecke auf unterschiedliche Geschwindigkeiten und erlaubt die Nutzung desselben Motors an wechselnden Anlagen.

Als Plug-and-play-Lösung wird der Motor AC D11-180W ohne Bearbeitung am Winkelgetriebe verschraubt. Zur Montage an der Antriebsrolle dient der Motorbefestigungssatz 8 40 D14. Er erlaubt die Antriebseinheit rechts oder links am Förderband zu befestigen. Die Ausrichtung des Antriebs kann in 90°-Schritten angepasst werden.

Für den sicheren Betrieb verschließt ein Sicherheitsstopfen die nicht belegte Seite der Motor-Hohlwelle.







Motor AC D11-180W		
Nennleistung	180 W	
Nenndrehzahl 50Hz	1370 1/min	
Nenndrehmoment	1,25 Nm	
Nennfrequenz	50/60 Hz	
Nennspannung	230/400 V	
Nennstrom	0,64/1,1 A	
Wirkungsgradklasse	IE 2	
Schutzklasse	IP 54	
Wärmeklasse	155 °C	
	m = 3.9 kg	
1 Stück		0.0.705.69





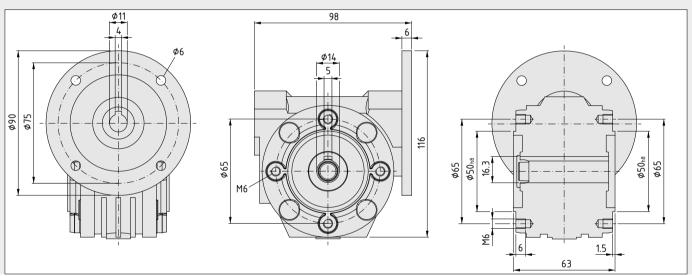
Winkelgetriebe D14/D11

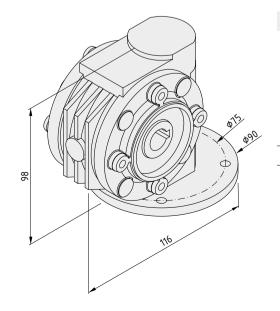
- für Motor AC D11
- kompakte und leichte Getriebe
- sechs Übersetzungen zur Wahl

Winkelgetriebe D14/D11 für den item Motor AC D11 sind in sechs Übersetzungsverhältnissen verfügbar. So lässt sich die Geschwindigkeit des Transportbands einstellen.

Als Plug-and-play-Lösung wird das Getriebe ohne weitere Bearbeitung am Motor verschraubt. Durch den Motorbefestigungssatz 8 40 D14 können Getriebe und Motor rechts oder links des Förderbands befestigt werden.







Winkelgetriebe D14/D11-i7

Getriebeübersetzung 7
Wirkungsgrad 0,84
Abtriebsdrehzahl bei Antriebsdrehzahl 1370 1/min 195,7 1/min Abtriebsdrehmoment bei Motorleistung 0,18 KW 7,66 Nm Nenn-Abtriebsdrehmoment 16 Nm max. Abtriebsdrehmoment 48 Nm Schutzklasse IP 56 m = 1,1 kg

1 Stück 0.0.710.75

10 0,81 137 1/min 10,55 Nm 16 Nm 48 Nm IP 56	
m = 1,1 kg	0 0 740 70
	0.0.710.76
15 0,76 91,3 1/min 14,85 Nm 18 Nm 54 Nm IP 56 m = 1,1 kg	
	0.0.710.77
20	
0,73 68,5 1/min 19,01 Nm 18 Nm 54 Nm IP 56	
, 0	0.0.710.78
30	
0,65 45,7 1/min 25,39 Nm 20 Nm 60 Nm IP 56 m = 1,1 kg	
	0.0.710.79
60	
	0,81 137 1/min 10,55 Nm 16 Nm 48 Nm IP 56 m = 1,1 kg 15 0,76 91,3 1/min 14,85 Nm 18 Nm 54 Nm IP 56 m = 1,1 kg 20 0,73 68,5 1/min 19,01 Nm 18 Nm 54 Nm IP 56 m = 1,1 kg





Motorbefestigungssatz 8 40 D16

- für item Motoren AC D16
- Anbau rechts oder links des Förderbands
- gleicht Achsversatz der Antriebsrolle aus

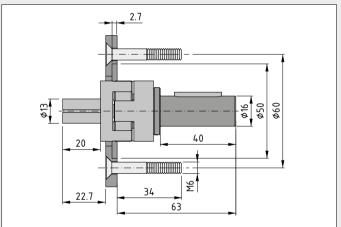


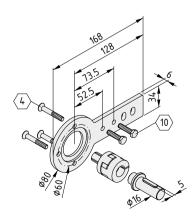
Der Motorbefestigungssatz 8 40 D16 ist ein universeller Anschluss für item Motoren AC D16 an ein Förderband. Er überträgt das Drehmoment auf die Antriebsrolle.

Der Befestigungssatz wird auf der rechten oder linken Seite des Förderbands auf dem Gehäuse des Antriebssatzes montiert. Der Motor mit integriertem Getriebe wird mit der Drehmomentstütze verschraubt. Die Ausrichtung des Antriebs lässt sich in 90°-Schritten verändern.

Der Antriebsschaft wird ohne zusätzliche Bearbeitung in die Hohlwelle des Motors gedrückt. Die Spreiznabenkupplung gleicht einen Fluchtungsfehler der Antriebsrolle aus.







Motorbefestigungssatz 8 40 D16

8

Spreiznabenkupplung D16/d13, Al/Ku Drehmomentstütze 8 40, St, verzinkt 3 Senkschrauben DIN 7991-M6x40, St, verzinkt Antriebsschaft D16, St, schwarz 2 Sechskantschrauben ISO 4017-M6x25, St, verzinkt Passfeder DIN 6885-A-5x5x25, St m = 522,0 g

1 Satz 0.0.703.11



Motorbefestigungssatz 8 40 D14

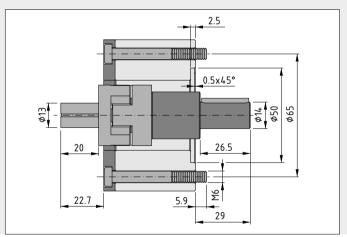
- für item Motor AC D11 mit Winkelgetriebe D14/D11
- integrierte Spreiznabenkupplung mit Gehäuse
- Anbau rechts oder links des Förderbands



Der Motorbefestigungssatz 8 40 D14 verbindet ein Winkelgetriebe D14/D11 mit der Antriebsrolle eines Gurt- oder Zahnriemenförderers. Er wird auf der rechten oder linken Seite des Förderbands auf dem Gehäuse des Antriebssatzes montiert.

Das Getriebe wird am Kupplungsgehäuse verschraubt und lässt sich in 90°-Schritten positionieren. Der Antriebsschaft wird ohne zusätzliche Bearbeitung in die Hohlwelle des Getriebes eingeführt. Die Spreiznabenkupplung gleicht einen Achsversatz der Antriebsrolle aus.





Motorbefestigungssatz 8 40 D14



Spreiznabenkupplung D16/d13, Al/Ku Drehmomentstütze 8 40, St, verzinkt Kupplungsgehäuse D80/d50 BON, Al 3 Zylinderschrauben DIN 6912-M6x50, St, verzinkt Antriebsschaft D14, St 2 Sechskantschrauben ISO 4017-M6x25, St, verzinkt Passfeder DIN 6885-A-5x5x25, St

m = 954.0 q

1 Satz 0.0.705.73



Synchronisationssatz BFT 8 40

- überträgt Drehmoment auf weitere Antriebsrollen
- nachträgliche Montage möglich
- unterstützt variable Bandabstände

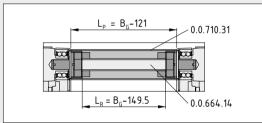


Der Synchronisationssatz BFT 8 40 dient zur Synchronisierung von zwei oder mehreren Förderbändern. Er kann auch nachträglich montiert werden.

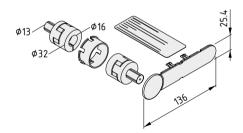
Hinweis: Bei Doppelgurtförderern und Doppelzahnriemenförderern gehört der Synchronisationssatz zum Lieferumfang.



Der Synchronisationssatz verbindet die beiden Antriebsrollen und überträgt das Drehmoment auf die nächste Einheit. Die Spreiznabenkupplungen werden einfach in den Hohlwellen der Rollen montiert. Als Synchronwelle kommt das Rohr D16x1,5 St (0.0.664.14) zum Einsatz. Das Synchronwellen-Abdeckprofil 8 40 (0.0.710.31) deckt die rotierende Welle ab.



Längenermittlung für Rohr L_R und Synchronwellen-Abdeckprofil L_P in Abhängigkeit zur Gurtbreite B_G



Synchronisationssatz BFT 8 40



Positionierring Förderband 8 40, PA6, ESD Abdeckkappe BFT 8 40, PA6, ESD 2 Spreiznabenkupplungen D16/d13, Al/Ku Sicherheitssiegel für Gefahr an rotierenden Bauteilen m = 248,0 g

1 Satz 0.0.703.07



Synchronwellenabdeckprofil 8 40 K

- schützt Personal vor der rotierenden Welle
- nachträglich montierbar
- einfache und schnelle Befestigung

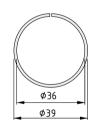


Zum Schutz der Mitarbeiter wird die Synchronwelle mit dem Synchronwellenabdeckprofil 8 40 K verkleidet. Das Abdeckprofil kann auch nachträglich aufgeklipst werden. Der Positionierring im Synchronisationssatz BFT 8 40 (0.0.703.07) sorgt für den richtigen Sitz.

Um die unsachgemäße Öffnung der Synchronwellenabdeckung zu verhindern, sollte das Sicherheitssiegel für rotierende Bauteile (0.0.710.81) angebracht werden. Es zerreißt beim Abnehmen der Abdeckung.

Hinweis: Bei Doppelgurtförderern und Doppelzahnriemenförderern gehört das Synchronwellen-Abdeckprofil zum Lieferumfang.





Synchronwellenabdeckprofil 8 40 K	8
PA	
m = 195 g/m	
schwarz, Zuschnitt max. 3000 mm	0.0.710.31
schwarz, 1 Stück à 3000 mm	0.0.707.72





Zubehör

Das item Förderbandsystem ist kompatibel zum item Systembaukasten. Damit stehen Ihnen über 4000 Komponenten zur Verfügung, um Ihr Förderband in Anlagen zu integrieren und individuelle Anbauten zu konstruieren. Systemnuten 8 an den Außenseiten des Tragrahmens machen es möglich.

Bei Doppelgurtförderern und Doppelzahnriemenförderern befinden sich Nuten 8 auch auf den Innenseiten, so dass Sensoren und Aktoren einfach befestigt werden können.

Durch die modulare Bauweise können Sie:

- individuelle Stützen in der benötigten Form und Höhe auswählen
- das Ständerwerk auf die Breite und Belastung des Förderbands ausrichten
- bei langen Transportstrecken die Sicherheit durch eine Bandunterstützung erhöhen



Bandunterstützungssatz BFT 8

- erhöht die Sicherheit des Personals
- stützt das Transportband auf der Unterseite
- mechanischer Eingriffsschutz für lange Transportstrecken



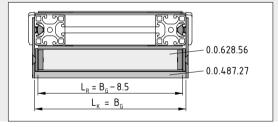
Der Bandunterstützungssatz BFT 8 verhindert das Durchhängen des Transportgurts durch sein Eigengewicht. Das erhöht die Sicherheit für das Personal, weil keine Einzugsstellen entstehen können.

Hinweis: Pro 2000 mm Rücklaufstrecke sollte eine Bandunterstützung eingesetzt werden.



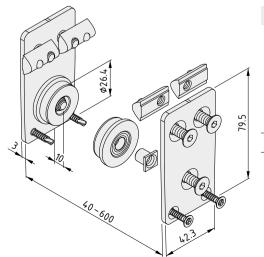


Die Bandunterstützung besteht aus zwei Lagerungen für ein Rohr D30 (0.0.628.56), das als stützende Rolle im Untertrum dient. Zusätzlich dient sie zur Befestigung des Kanalprofils U 40x40 SE (0.0.487.27) als Eingriffsschutz.



Längenermittlung für Rohr L_R und Kanalprofil L_k in Abhängigkeit zur Gurtbreite B_G

- ⁸ -



Bandunterstützungssatz BFT 8





6 Senkschrauben DIN 7991-M6x14, St, verzinkt

4 Senkkopfschrauben DIN 7504-3,9x19, St, verzinkt

m = 337,0 g

1 Satz 0.0.709.55





Ständerwerke

- kippsichere Stützen für Förderstrecken jeder Breite
- große Auswahl an Standfüßen und Rollen
- Grundmodelle einfach anpassbar



Durch die modulare Bauweise erhalten Sie für jedes item Förderband die passenden Ständer. Zwei Grundformen lassen sich individuell an Ihre Anforderungen adaptieren und mit den gewünschten Bodenelementen ausstatten. Der Anschluss erfolgt über die seitlichen Nuten 8.

T-förmige Stützen mit verlängertem Fußausleger werden für Anlagen mit einer Breite bis 160 mm empfohlen. Höhe und Breite können individuell angepasst werden, wodurch auch schweres Transportgut, das den Lastschwerpunkt beeinflusst, kippsicher bewegt werden kann.

H-förmige Stützen kommen üblicherweise bei Förderbändern mit einer Breite über 160 mm zum Einsatz. Diese Ständer vergrößern die Gesamtbreite der Förderstrecke nur geringfügig.

Da alles auf dem item Systembaukasten basiert, steht Ihnen die ganze Palette an Profilen, Bodenelementen und Zubehör zur Verfügung. Alle Ständervarianten lassen sich mit Stellfüßen, Apparaterollen sowie Bodenbefestigungen kombinieren. Außerdem können Sie zusätzliche Profile zur Versteifung einsetzen oder Kabelkanäle in die Unterkonstruktion integrieren. So passt sich Ihr item Förderband exakt Ihrer Arbeitsumgebung an.

Hinweis: Zur Lastverteilung und Aussteifung empfiehlt item, Ständer im Bodenbereich mit Profilen zu verbinden.

Der schnelle Weg zum Tragwerk

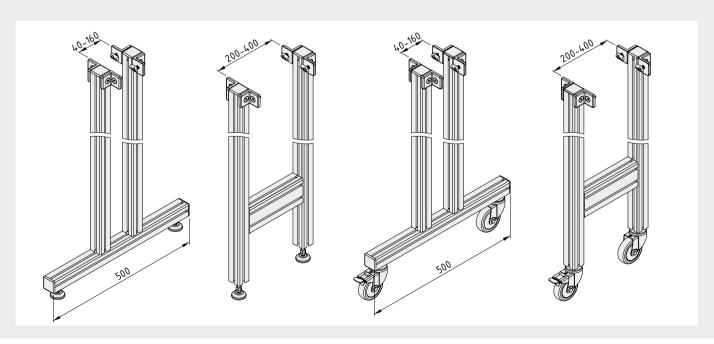
Ständer werden passend zu Ihren Vorgaben produziert. Sie können die gewünschte Unterkonstruktion in die Projektanfrage integrieren. Oder Sie nutzen das item Engineeringtool, um individuelle Ständer selbst zu gestalten. Die T- und H-förmigen Grundmodelle sind im Engineeringtool hinterlegt.

Im item Engineeringtool finden Sie:

- T-förmige Ständer mit Standfüßen
- T-förmige Ständer mit Rollen
- H-förmige Ständer mit Standfüßen
- H-förmige Ständer mit Rollen

Im Konstruktionsbereich können Sie Breite und Höhe direkt angeben. Alle Profillängen passen sich automatisch an. Anschließend können Sie die gewünschten Bodenelemente per Drag-and-drop ergänzen. Danach müssen Sie den Ständer nur noch per Copy-and-paste vervielfältigen und die Ständer mit Querträgern verbinden. Fertig!

Innerhalb weniger Minuten ist alles in Ihrem Warenkorb und kann bestellt werden.







Nomenklatur der Produktbezeichnungen

Namensschlüssel für Bandförderer

Fördertyp	Baureihe	Profilhöhe	Antriebs- variante	Nennbreite
Gurtförderer	8	40	D	40
Gurtförderer	8	40	D	80
Gurtförderer	8	40	D	120
Gurtförderer	8	40	D	160
Gurtförderer	8	40	D	200
Gurtförderer	8	40	D	240
Gurtförderer	8	40	D	320
Gurtförderer	8	40	D	400
Doppelgurtförderer	8	40	D	40
Doppelgurtförderer	8	40	D	80
Zahnriemenförderer	8	40	D	40
Zahnriemenförderer	8	40	D	80
Doppelzahnriemenförderer	8	40	D	40
Doppelzahnriemenförderer	8	40	D	80

D = Direkt

Namensschlüssel für Motoren

Name	Spannungs- art	Durchmesser Ausgangs- welle	Nennleistung	Übersetzung [1 : n]
Motor	AC	D11	180W	-
Motor	AC	D16	180W	6
Motor	AC	D16	180W	10
Motor	AC	D16	180W	14
Motor	AC	D16	180W	19
Motor	AC	D16	120W	32
Motor	AC	D16	120W	75

Namensschlüssel für Winkelgetriebe

Name	Durchmesser Hohlwelle Ausgang	Durchmesser Hohlwelle Eingang	Übersetzung [1 : n]
Winkelgetriebe	D14	D11	7
Winkelgetriebe	D14	D11	10
Winkelgetriebe	D14	D11	15
Winkelgetriebe	D14	D11	20
Winkelgetriebe	D14	D11	30
Winkelgetriebe	D14	D11	60



Geschwindigkeiten im Überblick – Motor-Getriebe-Kombinationen

ArtNr.	0.0.705.44	0.0.705.45	0.0.705.46	0.0.705.47	0.0.705.48	0.0.705.49
Produktbezeichnung	Motor AC D16-180W-i6	Motor AC D16-180W-i10	Motor AC D16-180W-i14	Motor AC D16-180W-i19	Motor AC D16-120W-i32	Motor AC D16-120W-i75
Wirkungsgradklasse	IE 3	IE 3	IE 3	IE 3	IE 3	IE 3
Getriebeübersetzung	6,57	10,3	14,3	19,5	32,5	75
Transportbandgeschwindigkeit Gurtförderer [m/min]	28,9	18,5	13,3	9,7	5,9	2,5
Transportbandgeschwindigkeit Zahnriemenförderer [m/min]	31,4	20,1	14,4	10,6	6,4	2,8

Geschwindigkeiten im Überblick – Winkelgetriebe

ArtNr.	0.0.710.75	0.0.710.76	0.0.710.77	0.0.710.78	0.0.710.79	0.0.710.80
Produktbezeichnung	Winkelgetriebe D14/D11-i7	Winkelgetriebe D14/D11-i10	Winkelgetriebe D14/D11-i15	Winkelgetriebe D14/D11-i20	Winkelgetriebe D14/D11-i30	Winkelgetriebe D14/D11-i60
Getriebeübersetzung	7	10	15	20	30	60
Transportbandgeschwindigkeit Gurtförderer [m/min]	26,1	18,2	12,2	9,1	6,1	3,0
Transportbandgeschwindigkeit Zahnriemenförderer [m/min]	28,3	19,8	13,2	9,9	6,6	3,3

Alphabetisches Register

В	
Bandunterstützungssatz BFT 8	36
D	
Doppelgurtförderer 8 40 D	19
Doppelzahnriemenförderer 8 40	23
G	
Gurtförderer 8 40 D	17
M	
Motor AC D11-180W	28
Motor AC D16-120W-i32	25
Motor AC D16-120W-i75	25
Motor AC D16-180W-i10	25
Motor AC D16-180W-i14	25
Motor AC D16-180W-i19	25
Motor AC D16-180W-i6	25
Motorbefestigungssatz 8 40 D14	32
Motorbefestigungssatz 8 40 D16	31
S	
Synchronisationssatz BFT 8 40	33
Synchronwellenabdeckprofil 8 40 K	34
W	
Winkelgetriebe D14/D11-i10	29
Winkelgetriebe D14/D11-i15	29
Winkelgetriebe D14/D11-i20	29
Winkelgetriebe D14/D11-i30	29
Winkelgetriebe D14/D11-i60	29
Winkelgetriebe D14/D11-i7	29
Z	
Zahnriemenförderer 8 40 D	21



Die item Produktkataloge



Arbeitsplatzsystem

Manuelle Produktion wird produktiver mit den ergonomischen Arbeitstischen des item Arbeitsplatzsystems.

item24.de/epaper-ap



Lean Production Systembaukasten

Der Lean Production Systembaukasten: Einfach bauen, was die schlanke Fertigung von heute benötigt.

item24.de/epaper-lp



Automationssystem

Automation perfekt koordiniert: Aus Lineareinheiten, Motoren und Steuerungen entstehen einbaufertige Komplettsysteme.

item24.de/epaper-au



MB Systembaukasten

Der MB Systembaukasten ist die Lösung für alle konstruktiven Aufgaben im Maschinen- und Betriebsmittelbau.

item24.de/epaper-mb



Baureihe XMS

Mit kompletten Maschinenmodulen konstruieren Sie Maschinenkabinen in Rekordzeit.

item24.de/epaper-xm



Treppen/Podeste System

Mit dem Treppen/Podeste System entstehen Überstiege und Wartungsebenen aus einem Guss.

item24.de/epaper-tp



Alle Informationen sofort verfügbar

item Produktkataloge finden Sie übersichtlich aufbereitet und bequem blätterbar als E-Paper im Internet. Auswählen und sofort lesen!

Patente

Viele der in diesem Katalog dargestellten Komponenten und Produkte unterliegen Schutzrechten. Wir weisen darauf hin, dass jegliche Nachahmung geschützter Erzeugnisse eine Rechtsverletzung darstellt und zu Schadenersatz verpflichtet. Angaben und Darstellungen in diesem Katalog befreien den Anwender nicht von der eigenen Prüfung auf mögliche Ansprüche aus Schutzrechten Dritter.

Produkthaftung

item haftet im Rahmen der gesetzlichen Bestimmungen für die zugesicherten Eigenschaften der in diesem Katalog abgebildeten Produkte. Darüber hinaus gehende Haftungsansprüche – insbesondere für Erzeugnisse, die aus Produkten dieses Kataloges von Dritten erstellt werden – sind ausgeschlossen.

Einsatzbedingungen

Die Produkte des item MB Systembaukastens sind grundsätzlich geeignet zur Verwendung in trockenen Räumen und im Temperaturbereich von -20°C bis +70°C. Für Einsatzbereiche außerhalb dieser Anwendungsgrenzen ist Rücksprache mit item zu nehmen.

Konformität mit der Richtlinie 2011/65/EU ("RoHS")

Im Zuge einer freiwilligen Selbstverpflichtung hat sich item entschlossen, gefährdende Stoffe im Sinne der Richtlinie 2011/65/EU in den von ihr vertriebenen Produkten grundsätzlich nicht weiter zu verwenden, unabhängig vom späteren Einsatzzweck unserer Produkte, welcher in den überwiegenden Fällen nicht unter diese Richtlinie fällt. Daher entsprechen die in diesem Katalog verzeichneten Produkte bis auf wenige begründete Einzelfälle der Richtlinie 2011/65/EU. Produkte, welche unter diese Ausnahmeregelung fallen, sind in einer aktuellen Liste aufgeführt, die wir unseren Kunden auf Anfrage zur Verfügung stellen.

Konzept, Gestaltung und Umsetzung

item Industrietechnik GmbH

Fotografien

item Industrietechnik GmbH

Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

Alle Rechte vorbehalten. Verwendung von Texten und Abbildungen beziehungsweise Nachdruck – auch auszugsweise – nur mit schriftlicher Genehmigung von item. Dies gilt insbesondere für die Vervielfältigung, Übersetzung oder die Verwendung in elektronischen Systemen.

item und der item Claim sind ein eingetragenes Warenzeichen der item Industrietechnik GmbH.

© item Industrietechnik GmbH 2022



Immer für Sie da

Immer aktuell: Unsere Homepage item24.com bietet weiterführende Informationen zu allen Produkten und Technologien von item.

Ihr Vertriebs- und Servicepartner



item Industrietechnik GmbH Friedenstraße 107-109 42699 Solingen Deutschland

Telefon +49 212 6580 0 Telefax +49 212 6580 310

info@item24.com item24.com Ihre Ideen sind es wert.®